

LIST REFERENCYJNY

Firma KB Pomorze Sp. z o.o., ul. Sienna 50, 80-605 Gdańsk w okresie od kwietnia 2014 do września 2015 roku wykonała w ramach zadania „Projekt, prefabrykacja, dostawa i budowa nowego zbiornika LPG 2070-S52 w ramach realizacji projektu Węzła Odzysku Wodoru” dokumentację techniczną a następnie wytworzyła i zamontowała zbiornik LPG o pojemności $V = 1\,710\text{ m}^3$ na terenie Grupy Lotos S.A. w Gdańsku.

Podstawowe parametry wytworzonego zbiornika ciśnieniowego:

- Pojemność zbiornika: 1 710 000 [L],
- Długość: 72,599 [m], średnica: 5,6 [m],
- Masa własna: 323 000 [kg]
- Medium: propan, propan-butan, butan,
- Najniższe dopuszczalne ciśnienie: -1,0 [bar],
- Najwyższe dopuszczalne ciśnienie: 17,1 [bar],
- Ciśnienie próbne: 24,5 [bar],
- Najniższa dopuszczalna temperatura: -45 [°C],
- Najwyższa dopuszczalna temperatura: 55 [°C],
- Norma odniesienia: EN 13445:2009

Wartość prac realizowanych przez KB Pomorze przekroczyła 5 000 000,00 PLN

Prace wykonane zostały terminowo, z należytą starannością, zgodnie z zasadami sztuki inżynierskiej i z zachowaniem wysokich standardów jakościowych.

Jakość prac potwierdzona została pozytywnym rezultatem przeprowadzonych prób i badań oraz wystawieniem certyfikatu zgodności przez jednostkę notyfikowaną UDT-CERT Nr 1433, która dokonała Procedury Oceny Zgodności w oparciu o Moduł G dyrektywy 97/23/WE.

DYREKTOR
BIURO ZARZĄDZANIA PROJEKTAMI

Grzegorz Hrycyna

