



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT-CERT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 43824/SSK/2019

wydane zgodnie z Tablicą B.1 normy PN-EN 1090-1+A1:2012
dla spawania konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09

Producent:	KB Pomorze Sp. z o .o. ul. Sienna 50, 80-605 Gdańsk
Zakład produkcyjny:	KB Pomorze Sp. z o. o. ul. Sienna 50, 80-605 Gdańsk
Zakres, specyfikacja techniczna:	Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09
Klasa wykonania: zgodnie z PN-EN 1993-1-1:2006/A1:2014-07, Załącznik C	EXC1, EXC2, EXC3
Procesy spawalnicze : zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011	na odwrocie
Materiały podstawowe/grupy materiałowe: zgodnie z ISO/TR 15608:2017	Stale węglowe: S235 do S355 / 1.1; 1.2 Stale węglowe: S420 do S700 / 1.3; 2; 3 Stale nierdzewne austenityczne / 8.1; 8.2 Stale nierdzewne austenityczno-ferrytyczne / 10.1; 10.2
Odpowiedzialny nadzór spawalniczy: zgodnie z PN-EN ISO 14731:2008	Krystyna Rodak PL-IWE-00483/2009

Niniejsze świadectwo potwierdza spełnienie wymagań dotyczących spawania zgodnie z normą PN-EN 1090-2:2018-09.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w pkt. B.4.1. normy PN-EN 1090-1+A1:2012 oraz, że certyfikat zakładowej kontroli produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Producent może udostępniać kopie świadectwa jedynie w całości i powoływać się na nie w celach marketingowych oraz w kontaktach z klientami wyłącznie w odniesieniu do zakresu objętego świadectwem.

Data wydania: 15.04.2019

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

Spawalnicze Świadectwo Kwalifikacyjne
Nr 43824/SSK/2019 wydanie z dnia 15.04.2019

<p>Procesy spawalnicze : zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011</p>	<p>111: Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 121: Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym 131: Spawanie MIG drutem elektrodowym litym 135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 136: Spawanie MAG drutem elektrodowy proszkowym o rdzeniu topnikowym 138: Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym 141: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 783: Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego</p>
---	--